第12回自動車用途コンポジットWEBシンポジウムプログラム

開催日:2020.11.13(金)

会 場:WEB

10:00-10:05 開会のあいさつ 実行委員長 田中 和人 (同志社大学)

10:05-11:25 ポスター発表(1): (司会:上野谷 敏之(同志社大学))

ショートオーラル・セッション

16 件 (プログラム:別紙)

11:25-12:00 ポスター発表(2)

ディスカッション

12:00-13:00 [昼 食]

13:00-14:00 基調講演: (司会:田中達也(同志社大学))

K-1:「自動車用電動パワーステアリング減速機で用いる樹脂製ウォームホイールの基礎研究」

黒川貴則 (株式会社ジェイテクト)

14:00-15:00 キーノート: (司会:田中達也(同志社大学))

K-2:「CFRTPの軽量構造体の成形及び異種材接合技術,ナノ繊維を用いた新規接合技術」

松本紘宜 (神奈川大学)

15:00-15:10 (休 憩)

15:10-16:40 技術紹介および一般講演: (司会:田中 和人(同志社大学))

GS-1: 「2軸押出機による連続生産プロセス

(Li-ionバッテリー カソード/アノードの連続生産など) 」

馬場建次 (コペリオン株式会社)

GS-2:「射出成形品の高付加価値化・生産性向上のための取り組みについて」

○下楠薗壮(東洋機械金属), 井上玲

GS-3:「短繊維複合ゴム材料の非線形減衰特性とモデリング」

○松原真己(豊橋技科大), 寺本真ノ将, 河村庄造, 小林正和,

辻内伸好(同志社大),伊藤彰人

16:40-16:45 閉会のあいさつ

先端複合材料研究センター副センター長 大窪 和也(同志社大)

[ポスタープログラム] 10:05-12:00

10:05-12:00		
P-01	平織りCFRP積層板の厚み方向の応力緩和に伴うボルトの 締結力の変化およびばね座金の併用による抑制効果	〇石田貴大 小武内清貴 大窪和也(同志社大学) 佐々善紀 石川健(三菱ケミカル)
P-02	誘導加熱による熱可塑性樹脂の効率的な可塑化に関する 研究	〇松村賢侑(同志社大), 田中達也, 笹田昌 弘, 下楠薗壮(東洋機械金属)
P-03	バイオエコノミーに適したプラスチック材料に関する研究	○小野恵太(同志社大),田中達也,笹田昌 弘
P-04	セルロースファイバー複合材料において混練条件がサンプル内 の気泡に及ぼす影響について	○江南勇汰(同志社大),田中達也,笹田昌 弘,遠藤貴士
P-05	炭素/アラミド繊維強化熱可塑性樹脂複合材料の両繊維の 繊維含有率が物性値に及ぼす影響について	○森岡和哉(同志社大),田中達也,笹田昌 弘
P-06	射出成形における計量ストロークとスクリュ回転数が樹脂の溶 融状態に与える影響について	〇山本良平(同志社大),田中達也,笹田昌 弘,下楠薗壮(東洋機械金属)
P-07	難燃剤添加天然繊維強化複合材料の固相形成に関する 研究	〇花房幹太(同志社大),田中達也,笹田昌 弘
P-08	熱溶解積層方式3Dプリンタの成形条件に関する研究	〇福井達也(同志社大),田中達也,笹田昌 弘,湯浅亮平(キョーラク)
P-09	セルロース繊維に基づく高強度材料の開発に関する研究	○渡邉拓実(徳島大), 中垣内アントニオ徳雄, 高 木均
P-10	木粉及びセルロース添加PPの機械的特性に関する研究	○東條史弥(徳島大学), 高木均, 中垣内アントニオ徳雄, 草野剛嗣
P-11	Melted Thermoplastic-Resin Transfer Molding成形 品の引張特性に及ぼす射出材の繊維含有量の影響	○浅野百香(同志社大),田中和人,片山傳 生,川口正隆,渡辺公貴
P-12	ガラス繊維ポリアミド樹脂界面強度に及ぼすモデルコンポジット 作製時の冷却速度の影響	〇奥田真太朗(同志社大),田中和人,片山傳 生,荒谷悠介(旭化成)
P-13	CF/シリカ添加PA6の繊維樹脂界面せん断強度に及ぼす温度の影響	〇森岡宣彦(同志社大),田中和人,川口正 隆,渡辺公貴
P-15	ポリアミド樹脂を接着剤に用いて摩擦撹拌点接合したCFR P/AIの引張せん断強度に及ぼすAIの板厚の影響	〇川上将司(同志社大),田中和人,川口正 隆,渡辺公貴
P-16	加水分解と複合めっきによるNi-WO3ナノコンポジットの創製	○福井涼介(同志社大),湯浅元仁,宮本博之
P-17	アモルファスカーボン被覆炭素繊維/ポリカーボネートの繊維 樹脂界面特性評価	〇見城裕太(同志社大),田中和人,中塚和希 (積水化学工業)